

CLUBE ATLÉTICO PERNAMBUCANO

DEMONSTRATIVO FINANCEIRO

ANO 2024

RECEITAS OPERACIONAIS

Receitas e Doações e Contribuições de Associados R\$ 24.000,00

Aporte Financeiro de Colaboradores R\$ 100.349,70

TOTAL DAS RECEITAS R\$ 124.349,70

DESPESAS OPERACIONAIS

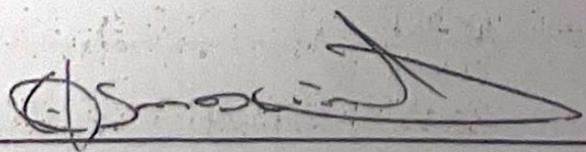
Despesas com pessoal e demais encargos R\$ 93.262,27

Despesas Gerais R\$ 31.087,43

TOTAL DAS DESPESAS R\$ 124.349,70

RESULTADO DO EXERCÍCIO R\$ 0,00

Carpina, 31 de Dezembro de 2024.



Erlan Flávio Silva Nascimento
CPF Nº 030.715.064-06
CONTADOR - CRC.PE-025252/0-8



Jamersson Araujo dos Santos
CPF Nº 692.799.184-00
Presidente Conselho Deliberativo

PARECER TÉCNICO FINANCEIRO

INTRODUÇÃO:

O presente relatório de Auditoria foi elaborado para apresentar a análise dos demonstrativos financeiros do ano de 2024, apurando a real situação de Entidade Desportiva, sem fins lucrativos, denominada Clube Atlético Pernambucano, atendendo à legislação aplicável e em vigor no País, bem como aos controles e lançamentos feitos na Associação em relação aos aportes financeiros recebidos.

METODOLOGIA:

A Auditoria realizada está diretamente ligada às normas legais em vigor, bem como, à análise pessoal das demonstrações apresentadas. Os questionamentos foram realizados no âmbito da legislação.

ANÁLISE DAS RECEITAS E DESPESAS

Realizadas todas as confrontações entre as movimentações analíticas, do Livro Caixa e a conciliação dos movimentos, chegamos à conclusão que as receitas foram originadas de duas formas:

- 1) Através das doações de Associados
- 2) Através de Aporte Financeiro de Colaboradores

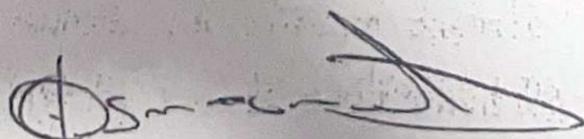
No que se referem às despesas, todas foram pagas e atendidas pelas dotações realizadas através dos meios anteriormente citados para manter a Associação.

CONCLUSÃO:

A presente Auditoria em razão de sua autonomia chegou à conclusão que a Associação Desportiva, encontra-se dentro dos moldes estabelecidos pela legislação do País, não apresentando divergências em seus documentos de caixa e analítico interno.

Coloco-me à inteira disposição da Direção e do Conselho Deliberativo, para os eventuais esclarecimentos que se fizerem necessários, ocasião em que agradeço a incumbência a mim conferida.

Recife, 31 de março de 2025*



ERLAN FLÁVIO SILVA NASCIMENTO
CONTADOR - CRC. PE-025252/0-8